

Fiche Technique - CBS-200

Groupe électrogène

CBS-200

Moteur	SGI 13.2
Niveau de NOx	500
Cylindrée	12,7
Vitesse	1500

mg/Nm³ @ 5% O₂
dm³
rpm

Volume d'huile	80
Durée de vie du bain d'huile ¹	2750h

dm³

Générateur	LSA 46.3 L10
Tension	400,00
Cos phi	1,00

V

Altitude	100,00
Température d'air min/max	15 / 35

m
°C⁵

Débit d'eau moteur	22,20
Débit d'eau intercooler BT	6,00

m³/h

m³/h

Débit d'eau client	12,27
Température retour client	70
Température départ client	85

m³/h

°C

°C

Type de gaz	Biogas
Methan Number	139
PCI	5,98 kW.h/Nm ³
Densité	1,22 kg/Nm ³
CH4	60,00 %
C2H6	0,00 %
C3H8	0,00 %
C4H10	0,00 %
H2	0,00 %
CO2	40,00 %
H2S	0,00 %
N2	0,00 %
O2	0,00 %
H2O	0,00 %
Cx Hy	0,00 %

	100%	75%	0% ²	
Charge	209	157	0	kW
P Meca	200	150	0	kW
P Elec	0,3	0,3	0,3	g/kW.h

Pth Moteur	78			kW
Pth Inter. HT ³	0			kW
Pth Inter. BT ³	23			kW
Pth Ech. 180°C ³	132			kW
Pth Radiation	22			kW
P Gaz ⁴	517			kW PCI

Débit d'air	0			kg/h
Débit de gaz	0			kg/h
Débit d'échappement	967			kg/h

Temp. Echappement	530			°C
-------------------	-----	--	--	----

Rendement Electrique	38,7%		
Thermique HT	40,5%		
Global HT + Elec	79,1%		

Thermique BT + Ventil.	8,8%		
Global HT + Elec + BT	87,9%		

1 - Estimation non contractuelle, calculé via une formule d'oxydation de l'huile en fonction de la puissance moteur et de la conso d'huile

2 - 50% Pmax du moteur

3 - Tolérance sur la puissance thermique +/- 7% à la puissance nominale

4 - Tolérance sur le débit de gaz +5% à la puissance nominale

5 - Si température d'air > 25°C, réduction de puissance possible