

Fiche Technique - CBM-530

Groupe électrogène

CBM-530

Moteur	E3262
Niveau de NOx	500
Cylindrée	25,8
Vitesse	1500

mg/Nm³ @ 5% O₂
dm³
rpm

Volume d'huile	90
Durée de vie du bain d'huile ¹	500h

dm³

Générateur	LSA 49.3 M6
Tension	400,00
Cos phi	1,00

V

Altitude	100,00
Température d'air min/max	15 / 35

m
°C⁵

Débit d'eau moteur	44,82
Débit d'eau intercooler HT	11,40
Débit d'eau intercooler BT	6,48

m³/h
m³/h
m³/h

Débit d'eau client	26,89
Température retour client	70
Température départ client	88

m³/h
°C
°C

Type de gaz	Biogas
Methan Number	139
PCI	5,98 kW.h/Nm ³
Densité	1,22 kg/Nm ³
CH4	60,00 %
C2H6	0,00 %
C3H8	0,00 %
C4H10	0,00 %
H2	0,00 %
CO2	40,00 %
H2S	0,00 %
N2	0,00 %
O2	0,00 %
H2O	0,00 %
Cx Hy	0,00 %

	100%	75%	50% ²	
Charge	550	413	275	kW
P Meca	530	397	265	kW
P Elec	0,1	0,1	0,1	g/kW.h
Conso d'huile				

	100%	75%	50% ²	
Pth Moteur	263	223	182	kW
Pth Inter. HT ³	62	25	1	kW
Pth Inter. BT ³	36	24	15	kW
Pth Ech. 180°C ³	226	193	144	kW
Pth Radiation	35	35	26	kW
P Gaz ⁴	1319	1027	720	kW PCI

	100%	75%	50% ²	
Débit d'air	2555	1976	1333	kg/h
Débit de gaz	269	209	147	kg/h
Débit d'échappement	2824	2186	1480	kg/h

Temp. Echappement	426	451	480	°C
-------------------	-----	-----	-----	----

Rendement			
Electrique	40,2%	38,7%	36,8%
Thermique HT	41,8%	43,0%	45,4%
Global HT + Elec	81,9%	81,6%	82,2%

Thermique BT + Ventil.	5,4%	5,8%	5,7%
Global HT + Elec + BT	87,3%	87,4%	87,9%

1 - Estimation non contractuelle, calculé via une formule d'oxydation de l'huile en fonction de la puissance moteur et de la conso d'huile

2 - 50% Pmax du moteur

3 - Tolérance sur la puissance thermique +/- 7% à la puissance nominale

4 - Tolérance sur le débit de gaz +5% à la puissance nominale

5 - Si température d'air > 25°C, réduction de puissance possible