

Fiche Technique - CBM-300

Groupe électrogène

CBM-300

Moteur	E3268.3
Niveau de NOx	500
Cylindrée	17,2
Vitesse	1500

mg/Nm³ @ 5% O₂
dm³
rpm

Volume d'huile	90
Durée de vie du bain d'huile ¹	1000h

dm³

Générateur	LSA 47.3 S4
Tension	400,00
Cos phi	1,00

V

Altitude	100,00
Température d'air min/max	15 / 35

m
°C⁵

Débit d'eau moteur	26,00
Débit d'eau intercooler HT	4,70
Débit d'eau intercooler BT	2,50

m³/h
m³/h
m³/h

Débit d'eau client	16,23
Température retour client	70
Température départ client	88

m³/h
°C
°C

Type de gaz	Biogas
Methan Number	139
PCI	5,98 kW.h/Nm ³
Densité	1,22 kg/Nm ³
CH4	60,00 %
C2H6	0,00 %
C3H8	0,00 %
C4H10	0,00 %
H2	0,00 %
CO2	40,00 %
H2S	0,00 %
N2	0,00 %
O2	0,00 %
H2O	0,00 %
Cx Hy	0,00 %

	100%	75%	50% ²	
Charge	320	239	160	kW
P Meca	308	231	154	kW
P Elec	0,2	0,3	0,4	g/kW.h
Conso d'huile				

	100%	75%	50% ²	
Pth Moteur	163	139	115	kW
Pth Inter. HT ³	24	9	0	kW
Pth Inter. BT ³	15	9	6	kW
Pth Ech. 180°C ³	146	115	83	kW
Pth Radiation	16	12	10	kW
P Gaz ⁴	764	584	417	kW PCI

	100%	75%	50% ²	
Débit d'air	1431	1059	740	kg/h
Débit de gaz	156	119	85	kg/h
Débit d'échappement	1587	1178	825	kg/h

Temp. Echappement	458	474	481	°C
-------------------	-----	-----	-----	----

Rendement			
Electrique	40,3%	39,6%	36,9%
Thermique HT	43,5%	45,0%	47,4%
Global HT + Elec	83,9%	84,6%	84,3%

Thermique BT + Ventil.	4,1%	3,6%	3,8%
Global HT + Elec + BT	87,9%	88,2%	88,2%

1 - Estimation non contractuelle, calculé via une formule d'oxydation de l'huile en fonction de la puissance moteur et de la conso d'huile

2 - 50% Pmax du moteur

3 - Tolérance sur la puissance thermique +/- 7% à la puissance nominale

4 - Tolérance sur le débit de gaz +5% à la puissance nominale

5 - Si température d'air > 25°C, réduction de puissance possible